

Manual de Operación Bullet R1 V2



ADVERTENCIAS:

- Nunca deje el tostador sin supervisión durante el tueste!
- Desenchufe siempre el tostador después de que se haya enfriado!

Por favor, lea y siga las siguientes instrucciones; si tiene dudas, póngase en contacto con un representante certificado de Aillio por teléfono (+886) 2 2508 0602 o por correo electrónico: support@aillio.com.

El modelo Bullet R1 es una tostadora de café eléctrica de alto rendimiento con una capacidad máxima de 1kg. El Aillio Bullet R1 en adelante la denominaremos el "R1".



IMPORTANTES REGLAS DE SEGURIDAD:

Cuando se utilizan aparatos eléctricos, siempre se deben seguir las precauciones básicas de seguridad, incluyendo las siguientes:

1. Lea todas las instrucciones.
2. No toque las superficies calientes. Use guantes o manoplas.
3. Para evitar descargas eléctricas, no moje el cable, los enchufes ni el aparato en agua u otro líquido.
4. Desenchufe el aparato de la toma de corriente cuando no esté en uso y antes de limpiarlo. Deje que se enfríe antes de poner o quitar piezas.
5. No utilice el aparato con cable o enchufe dañado o después de que haya mostrado mal funcionamiento o haya sufrido algún daño. Devuelva el aparato al centro de servicio autorizado más cercano para que lo examinen, reparen o ajusten.
6. El uso de accesorios no recomendados por el fabricante del aparato podría causar lesiones.
7. No utilizarlo al aire libre.
8. No deje que el cable cuelgue sobre el borde de la mesa o el mostrador, ni que toque las superficies calientes.
9. No lo coloque el aparato sobre o cerca de un quemador de gas caliente o eléctrico, ni en un horno caliente.
10. Se debe tener mucho cuidado al mover aparatos que contengan aceite caliente u otros líquidos calientes.
11. Conecte siempre en el siguiente orden: enchufe al aparato y luego enchufe el cable a la toma de corriente de la pared. Para desconectar, apague cualquier control y luego desenchufe el cable de alimentación de la toma de corriente.
12. No utilice el aparato para un uso distinto al previsto.
13. Guarde estas instrucciones.
14. El R1 funciona a altas temperaturas y debe mantenerse alejado de materiales inflamables, incluyendo productos químicos, telas y papel.
15. El R1 NO ESTÁ DISEÑADO PARA USO COMERCIAL.
16. El R1 debe colocarse sobre una superficie resistente al calor y antideslizante que no permita que el tostador se deslice. En caso de duda, utilice un tapete de silicona debajo de cada pie de la R1.
17. Deje 10 cm (4 pulgadas) de espacio alrededor de los lados y el frente del tostador.
18. Nunca utilice el R1 desde el interior de un armario.
19. Nunca deje el R1 desatendido durante el precalentamiento y el tostado. Además, no deje el tostador desatendido hasta 2 minutos después de que el proceso de enfriamiento haya comenzado, para asegurarse de que no haya fuego.
20. Existe el riesgo de que los granos de café se incendien durante el tueste. Algunas partes de la R1 también se calientan lo suficiente como para causar quemaduras.
21. El R1 no es un juguete, y no debe ser usado por niños, o alrededor de niños.
22. El R1 debe almacenarse en un lugar fuera del alcance de los niños.
23. El humo o gases del tostado pueden ser nocivos. Por favor, asegúrese de que el humo se ventile adecuadamente.
24. Este aparato no está destinado a ser utilizado por personas (incluidos los niños) con capacidades físicas, sensoriales o mentales reducidas, o con falta de experiencia y conocimientos, a menos que hayan sido supervisados o instruidos en el uso del aparato por una persona responsable de su seguridad.
25. Los niños deben ser supervisados para asegurarse de que no juegan con el aparato.
26. El Bullet R1 no está diseñado para ser operado mediante temporizador externo o un sistema de control remoto separado.

27. Este aparato está destinado a ser utilizado en el hogar y aplicaciones similares, tales como: áreas de cocina del personal en tiendas, oficinas y otros ambientes de trabajo; casas de campo; por clientes en hoteles, moteles y otros ambientes de tipo residencial; ambientes de tipo cama y desayuno.

Revisiones:

| Versión | Cambios importantes |
|---------|--|
| 1.0 | Lanzamiento inicial con la ayuda de la comunidad - ¡Gracias a todos por ayudar! |
| 1.1 | Añadido el resumen de revisiones. Sección de software: Se agregaron descripciones e imágenes a la instalación del controlador |
| 1.2 | Añadidas más soluciones a la sección de resolución de problemas - software |
| 1.3 | Adición de fotos para servicio y configuración |
| 1.4 | Añadido índice de contenidos. Formateo de títulos y figuras |
| 1.5 | Se corrigió la sección "Enfriar los granos" |
| 1.6 | Añadido párrafo en Mantenimiento. Cómo limpiar la ventana de infrarrojos |
| 1.7 | Se agregó un aviso de seguridad adicional para el cumplimiento de UL. Se han añadido instrucciones sobre cómo desatornillar la tapa del motor. Añadido enlace sobre cómo limpiar la ventana IR |
| 1.8 | Se ha añadido la sección Ventilación |
| 1.9 | Nuevos mensajes de error para diferentes versiones de FW. Errores no críticos añadidos |
| 2.0 | Añadida explicación espalda con espalda |
| 2.1 | Añadida explicación del menú de configuración |
| 2.2 | Añadida una imagen para mostrar el administrador de dispositivos en windows |
| 2.3 | Añadido párrafo en Mantenimiento sobre cómo limpiar el tubo de escape |
| 2.4 | Añadido párrafo en Mantenimiento sobre el uso de aire comprimido |
| 2.5 | Añadida explicación al error "ErC" 1, durante el precalentamiento o tostado |
| 2.6 | ErC 2 corregido para ser temperatura del tambor fuera de rango |
| 2.7 | La mayoría de las secciones están actualizadas. Añadida información sobre el sensor de temperatura del grano infrarrojo (sensor IBT) |
| 2.8 | Control mecánico actualizado |
| 2.9 | Sólo se permite la reparación de R1 (M.) al personal autorizado de servicio. |
| 2.10 | Se ha eliminado un capítulo relacionado con el programa opcional de registro de datos de software (M.) |

Alteraciones, servicios y accesorios:

- No modifique el R1.
- No intente desmontar el R1. Sólo el personal de servicio autorizado está autorizado a reparar averías.
- A menos que Aillio lo indique, los accesorios no deberían cambiar el funcionamiento de la tostadora de café ni interferir con el normal funcionamiento.
- No opere el Bullet R1 si no está completamente ensamblado. Esto incluye la conexión del colector de cáscara.
- No opere la tostadora de café si está dañada o si sospecha de un mal funcionamiento.
- No intente reparar la tostadora usted mismo. El uso de accesorios que no sean los suministrados o recomendados por el fabricante pueden causar daños y puede anular la garantía.
- Los fusibles de la tarjeta de alimentación no son reemplazables. Si la unidad se apaga o no se enciende, no abra la carcasa de la tarjeta de circuito impreso para auto-repararla, acuda al servicio técnico autorizado para una revisión completa del aparato.

Eléctrico:

- Para evitar descargas eléctricas, no opere el tostador en un ambiente húmedo o cerca de agua. Cualquier limpieza debe realizarse con un paño húmedo o seco y sólo debe realizarse cuando la tostadora se haya enfriado y con el cable de alimentación desconectado. Por favor, consulte la sección de limpieza.
- El cable de alimentación y el cable USB deben estar dispuestos de tal manera que no se tropiecen ni puedan sacar el tostador de la mesa. Mantenga los cables alejados de la parte delantera de la tostadora debido a que pueden calentarse mucho y derretir el alambre.
- El R1 necesita un circuito eléctrico dedicado con puesta a Tierra. No conecte otros aparatos a este circuito.
- Si se necesita un cable de extensión, asegúrese de que cumpla con los requisitos mínimos de potencia nominal y de que esté completamente conectado a tierra. No conecte otros aparatos al cable de extensión.
- Desconecte siempre el cable de alimentación después de que la tostadora se haya enfriado.

Mecánico:

- No toque nunca las piezas móviles y no introduzca las manos o los dedos en el interior del tambor mientras la tostadora esté conectada a la red eléctrica.
- El tostador de café es pesado, y se debe tener cuidado al moverlo. Mueva el tostador sólo cuando esté completamente frío. No levante el tostador de café por las patas, la manija de la puerta o los cables.

Tostado:

- Cuando los granos de café se dejan caer en la bandeja de enfriamiento, están muy calientes y no deben tocarse hasta que se hayan enfriado por completo.
- El entorno operativo debe estar limpio y libre de polvo y arena.
- El R1 está destinado únicamente al tostado de granos de café. Tostar otros granos anulará la garantía.
- Una vez finalizado el tostado, el R1 entrará en un modo de enfriamiento que enfriará el tambor. NO desconecte la corriente hasta que este ciclo de enfriamiento haya terminado o se corre el riesgo de dañar el sistema electrónico.
- **El colector de cáscara siempre debe estar instalado durante el tueste y necesita ser vaciado con limpieza respectiva de filtro después de cada tueste.**
- Después de tostar 20Kg y estando frío, retire la cáscara debajo del tambor. Consulte las instrucciones de limpieza.

Ventilación:

- Durante el tueste, se produce humo que debe ser ventilado hacia el exterior o hacia un filtro de supresión de humo. Si se tuesta en la cocina, se puede utilizar la potencia de una campana extractora. Coloque la salida de aire del R1 directamente debajo de la campana extractora.
- Para instalaciones fijas se puede conectar una tubería a la R1 para purgar el humo del exterior o a un filtro. Se recomienda utilizar un tubo metálico o una manguera flexible con un diámetro de 75 mm (3 pulgadas) o mayor. Si el tubo o la manguera se fija directamente con un adaptador, la longitud del tubo o la manguera no debe ser superior a 3 m. Si la tubería / manguera es más larga, se debe colocar un ventilador de extracción en el extremo de la tubería / manguera para asegurar un flujo de aire adecuado. El ventilador de succión puede afectar el rendimiento del R1 al aumentar el flujo de aire, eliminando así potencialmente demasiado calor.

Tabla de Contenidos

| | |
|---|----|
| Manual de Operación Bullet R1 V2..... | 0 |
| IMPORTANTES REGLAS DE SEGURIDAD..... | 1 |
| Revisiones | 2 |
| Alteraciones, servicios y accesorios..... | 3 |
| Eléctrico | 3 |
| Mecánico..... | 3 |
| Tostado..... | 4 |
| Ventilación..... | 4 |
| Tabla de Contenidos..... | 5 |
| Como Empezar..... | 7 |
| Vista general de la tostadora: | 7 |
| Vista general del panel de control..... | 8 |
| Desempacando y preparando el R1 | 9 |
| Control mecánico | 9 |
| Curando el Tambor | 9 |
| Funcionamiento de la Bullet R1 V2..... | 10 |
| Modos de funcionamiento..... | 10 |
| Modo Apagado (Off) | 10 |
| Modo de precalentamiento..... | 10 |
| Modo de carga..... | 10 |
| Modo Tostado | 10 |
| Modo de enfriamiento de los granos..... | 11 |
| Modo de enfriamiento de tostador | 11 |
| Tostado continuado | 11 |
| Menú de ajustes..... | 11 |
| Tostar Café..... | 13 |
| Preparación de tostado | 13 |

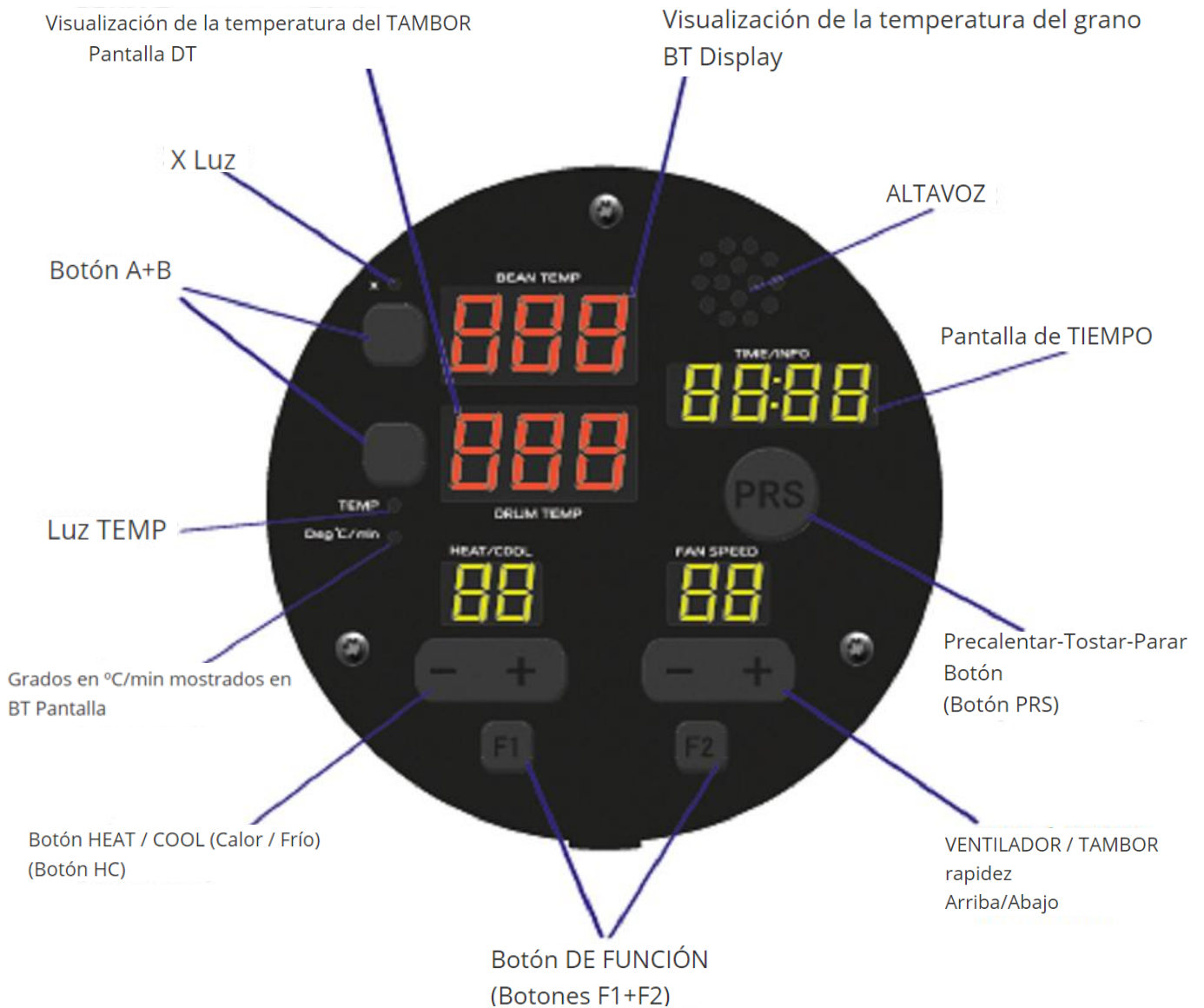
| | |
|--|----|
| Precalentamiento del R1 | 13 |
| Cargando granos | 14 |
| Tostado..... | 14 |
| Enfriamiento de los granos | 15 |
| Apagado de la R1 | 16 |
| Mantenimiento | 17 |
| Limpieza..... | 17 |
| Después de cada sesión de tostado..... | 17 |
| Después de 10kg | 17 |
| Resolución de problemas | 19 |
| Mecánico..... | 19 |
| Electrónica | 22 |
| Calefacción..... | 22 |
| Guia básica de tostado de Café (Si nunca has tostado café, esta es la guía para ti)..... | 23 |
| Los fundamentos del tostado de Café | 23 |
| Temperaturas de precalentamiento y ajustes de potencia recomendados (Celsius)..... | 24 |
| Temperaturas de precalentamiento y ajustes de energía recomendados (Fahrenheit) | 24 |
| Función de los botones en cada modo | 25 |
| Mensajes de Error | 27 |
| Errores críticos | 27 |
| Advertencias..... | 29 |
| Especificaciones..... | 30 |

Como Empezar

Vista general de la tostadora:



Vista general del panel de control



DESCRIPCIÓN GENERAL DEL PANEL DE CONTROL

Desempacando y preparando el R1

Control mecánico

Después de recibir el R1, por favor inspeccione el embalaje para identificar cualquier daño. En caso de identificarlo; póngase en contacto con la empresa de transporte y documente los daños.

Después de enviar o mover el tostador, hay algunas cosas que deben ser revisadas antes de que el tostado pueda comenzar. El propósito de esta verificación es ajustar el tambor a la holgura de la placa frontal, holgura de la polea y tensión de la correa.

- Asegúrese de que el tambor esté en la posición más adelantada, tal y como se describe en "Mantenimiento".
- Quite el colector de cáscara. Asegúrese de que los tornillos de ajuste de la polea estén bien ajustados como se describe en "Mantenimiento".
- Enchufe la tostadora. Presione PRS tres veces para entrar en el modo de tostado y luego calentará desde P0. Escuche cualquier metal o sonido de raspado de metal.
- Si ve óxido en el tambor, no se alarme. Es normal que un tambor sin curar se oxide y esto desaparecerá durante el tostado.

Curando el Tambor

Antes de que pueda tostar cualquier café para su consumo, tendrá que hacer un mínimo de 3 tostados para curar el tambor. Los aceites del café ayudarán a sellar el tambor de acero para que no se oxide y cree una superficie más lisa dentro del tambor. El tambor puede no estar completamente curado hasta que se hayan completado de 5 a 10 tostados, pero después del tercer tueste usted puede beber el café. Cada tostado de café debe realizarse con 400-500 g de granos verdes. (No hay necesidad de usar cafés con puntajes mayores a 90 en esta etapa).

1. Para los modelos más nuevos (V2.5 / V2.0) con el sensor IBTS, el precalentamiento debe ajustarse a 230°C. Para el modelo anterior V1, el tostador debe precalentarse a 160°C (320°F).
2. Pulsar PRS para iniciar el precalentamiento
3. Cuando la temperatura de precalentamiento se haya estabilizado en 230°C (160°C para el modelo antiguo V1), pulse PRS y el panel comenzará a parpadear.
4. Vierta 400-500 g de granos por el embudo, tape la cavidad de ingreso e inicie el tueste.
5. Una vez que el tueste haya comenzado, asegúrese de que la velocidad del tambor esté en D9 para una rotación más rápida pulsando F2 y usando los botones arriba y abajo para ajustar D9.
6. Tueste el café hasta el final del segundo crack, cuando el café esté oscuro y brillante. En lugar de verter los granos en la bandeja de enfriamiento, apague la potencia de inducción al final del tueste (PRS) y encienda los ventiladores en FA mientras mantiene los granos en el tambor durante unos minutos. Luego abra la puerta y retire los granos hacia la bandeja de enfriamiento.
7. Repita este procedimiento al menos 3 veces

Estos granos no son para consumo! Confíe en nosotros! El aceite de la máquina no sabe bien!

Es muy importante no calentar el R1 a una temperatura de precalentamiento superior a 230°C (160°C /320°F para el modelo antiguo V1), ya que el sensor de infrarrojos proporcionará una medición diferente para los tambores no curados.

AVISO IMPORTANTE

- Para el R1 V1 es importante limpiar la ventana de infrarrojos en el interior de la placa frontal después del curado. Para V2.5 y V2.0 no hay que limpiar ningún cristal de infrarrojos. Vea la sección de mantenimiento para aprender a hacer esto.
- La velocidad del tambor debe ajustarse a D9 para los primeros 10 tostados. Esto es para evitar que los granos se atasquen y empujen la puerta para abrirla. Después de unos 10 tostados, la superficie debe tener menos fricción y la velocidad del tambor puede reducirse.

Funcionamiento de la Bullet R1 V2

Modos de funcionamiento

El botón PRS controla los diferentes ciclos del proceso de tostado. Presionando este botón se recorrerá cada paso de tostado.

Modo Apagado (Off)

La tostadora está lista para precalentar. Los botones de Arriba (A) y Abajo (B) permitirá ajustar la temperatura de precalentamiento.

Si ya ha completado un tostado, el tambor puede girar en este modo. Los ventiladores de enfriamiento están apagados, pero al presionar F2 se iniciará el soplador para enfriar el R1 si la temperatura del tambor es superior a 80°C (176°F).

Modo de precalentamiento

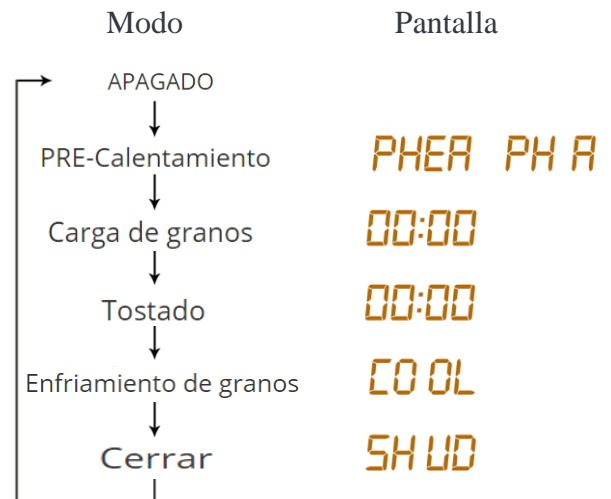
El tostador comenzará a precalentar a su punto de ajuste deseado. La pantalla mostrará PH mientras se calienta hasta el punto de ajuste y cambiará a PH A cuando comience a mantener la temperatura constante. Una vez listo, el R1 pasará automáticamente al modo de carga.

Modo de carga

El R1 está listo para tostar y hay que verter los granos dentro la tostadora a través del embudo. Una vez cargado, el R1 pasará automáticamente al modo de tostado. En el modo de carga, la pantalla del R1 parpadeará y dirá "Charge" (Carga).

Modo Tostado

¡Estás tostando café! La potencia de inducción, la velocidad del ventilador de escape y la velocidad del tambor se pueden ajustar.



Ciclos de botón PRS

Modo de enfriamiento de los granos

Debe pulsar el botón PRS para entrar en este modo. El ventilador de la bandeja de enfriamiento se pondrá en marcha y el ventilador se ajustará en el programa 7. La velocidad del tambor se ajusta a la velocidad óptima para dejar caer los granos en la bandeja de enfriamiento.

Modo de enfriamiento de tostador

Debe pulsar el botón PRS para entrar en este modo. La bandeja de enfriamiento se apagará y el tostador comenzará a enfriarse. Una vez que la temperatura del tambor esté por debajo de 80°C (176°F), el R1 volverá al modo Off. Si desea comenzar otro tueste, pulse el botón PRS para pasar del modo Off. El tambor continuará girando si supera los 120°C (248°F), pero el extractor no funcionará y enfriará el R1.

Tostado continuado

Para comenzar un nuevo tueste mientras se están enfriando los granos, presione F1 en el modo de enfriamiento de granos. La pantalla del reloj mostrará bAC indicando que usted está haciendo un tuestado continuado. Para empezar de nuevo, ajuste la temperatura de precalentamiento y pulse PRS. Para detener la bandeja de enfriamiento, pulse F2 para cambiar al valor C, que es la velocidad de la bandeja de enfriamiento y pulse el botón hacia abajo para reducirla. Una vez alcanzado el valor 0, desaparecerá la opción de controlar la bandeja de enfriamiento y sólo estará disponible la velocidad del ventilador y del tambor con F2.

Menú de ajustes

En el menú de configuración puede cambiar lo siguiente:

Lectura de temperatura en grados Celsius / Fahrenheit, volumen del sonido, velocidad predeterminada del tambor al tostar, potencia de arranque predeterminada al tostar y temperatura de precalentamiento predeterminada.

Cuando el R1 está en modo Off, presione F1 para entrar y navegar en el menú. La pantalla TIME le indicará qué elemento del menú está cambiando en ese momento. Para salir del menú, mantenga pulsada la tecla F1 hasta que aparezca Off en la pantalla TIME.

1. Aparece CEL / FAH. Pulse el botón A para alternar entre Celsius (CEL) o Fahrenheit (FAH), consulte la fig. 11.
2. SOU - Ajustar la configuración del sonido. Vea la fig. 12
3. drU - presione los botones de velocidad del ventilador hacia arriba/abajo para seleccionar la velocidad predeterminada del tambor cuando comience el tueste, vea la fig. 13.
4. Pro - pulse los botones Heat/Cool hacia incrementar/disminuir para seleccionar la potencia por defecto cuando comience el tueste, ver fig. 14.
5. PH - Presione los botones Heat/Cool hacia incrementar/disminuir para seleccionar la temperatura de precalentamiento por defecto cuando el R1 arranca, ver fig. 15.

fig.11



fig.12



fig.13



fig.14



fig.15



Tostar Café

fig.2

Preparación de tostado

1. Coloque el R1 en una mesa adecuada y conecte el cable de la bandeja de enfriamiento al conector situado en el lado derecho del R1.
2. Si se ha movido el R1, asegúrese de que el tambor esté en la posición más avanzada abriendo la puerta y tirando del tambor hacia adelante, hacia la placa frontal.
3. Conecte el cable de alimentación y enciéndalo.
4. Asegúrese de que la tapa del ingreso de granos esté en su lugar.
5. Una vez que el R1 esté listo, lo indicará en la pantalla mostrando OFF (Fig. 1).



fig.3

Pre calentamiento del R1

1. Ajuste la temperatura de pre calentamiento deseada con los botones Heat/Cool (Fig. 3). Consulte la tabla de la página 21 para conocer los ajustes recomendados.
2. Pulse el botón PRS, que iniciará el proceso de pre calentamiento (Fig. 4).



fig.4

El R1 pre calentará el tambor a la temperatura establecida. Una vez alcanzada la temperatura, ésta se mantendrá hasta que los granos hayan sido cargados, según lo detectado por el derivado de la temperatura del grano (ROR), que es inferior a -20°C (54°F).

Aviso

En algunas circunstancias, el R1 no entrará automáticamente en el modo de carga. Esto puede ser causado por una temperatura ambiente baja, flujo de aire excesivo alrededor de la R1, flujo de escape externo que aumenta el flujo de aire, etc. Puede pulsar manualmente el PRS para entrar en el modo de carga en estos casos. Si el R1 no ha entrado en el modo de carga después de un período de 35 minutos, es necesario pulsar manualmente el botón PRS para entrar en el modo de carga.



Cargando granos

1. Cuando la pantalla empieza a parpadear, el R1 está listo para empezar a tostar (Fig.5).
2. Retire el tapón de ingreso de granos e inserte el embudo en la canaleta. El labio del embudo debe mirar hacia atrás para cubrir el tubo de escape.
3. Cargue todos los granos verdes en la R1 al mismo tiempo.
4. El R1 detectará automáticamente que los granos han sido cargados y cambiará al modo de tostado e iniciará el temporizador.
5. Después de que todos los granos estén cargados, saque el embudo y reemplace con el tapón de ingreso de granos.
6. Tenga cuidado de no presionar el botón PRS hasta que quiera terminar el tostado.

flashing

fig.5



Aviso

Si está tostando lotes muy pequeños, es posible que el R1 no pueda detectar que se han cargado los granos. En este caso, puede iniciar el temporizador manualmente pulsando el botón PRS.

Tostado

1. Mientras se tuesta, puede modificar la temperatura del tambor, el flujo de aire y las revoluciones del tambor. Para cambiar la temperatura del tambor, utilice los botones Heat/Cool (Fig. 6, izquierda). Para controlar el flujo de aire, utilice los botones del ventilador (Fig. 6, derecha). Tenga en cuenta que las velocidades de los ventiladores 6-9 son lo suficientemente fuertes como para hacer que la temperatura descienda drásticamente y deben utilizarse con cuidado. Los botones del ventilador también controlan las revoluciones del tambor. Para cambiar entre los dos, utilice el botón F2. Las RPM del tambor están marcadas con una "d" y la velocidad del ventilador con una "F" (Fig. 8).
2. La pantalla DT puede mostrar la velocidad a la que sube o baja la temperatura del grano. Puede conmutarlo pulsando el botón B mientras lo tuesta. El valor de visualización es °C/min (°F/min). Algunos tostadores también se refieren a esto como tasa de aumento (ROR) (Fig. 7).
3. El botón FAN controla tanto el ventilador como las revoluciones del tambor. Para cambiar entre los dos, utilice el botón F2. Las RPM del tambor están marcadas con una "d" y la velocidad del ventilador con una "F" (Fig. 8).
4. Las viñetas con el IBTS (V2.5 y V2.0) mostrarán por defecto la temperatura del IBTS como la temperatura del grano. La luz X-LED encima del botón A estará encendida cuando la temperatura sea de los IBTS y apagada cuando se muestre la temperatura de la sonda de granos. Pulsando el botón A se puede alternar entre el palpador y el IBTS.

fig.6



SEGURIDAD

Si no se han realizado ajustes y no se han pulsado botones en el panel de control durante dos minutos, el R1 emitirá un sonido de advertencia. Firmware v. 386 en adelante mostrará el mensaje A-02 en la pantalla del reloj. Presione cualquier botón para que el R1 sepa que usted está presente y para detener la alarma. Si no se presiona ningún botón dentro de un minuto después de que comienza la advertencia, la energía se ajustará a P0, y el ventilador de escape a F9 para detener el tueste.

La función de seguridad sólo se activa cuando la temperatura del grano es superior a 160°C (320°F).

Velocidad del tambor

La velocidad del tambor puede influir en la lectura de la temperatura del grano. Si se tostan lotes más pequeños, a veces un mayor número de revoluciones puede dar una lectura más precisa.

Enfriamiento de los granos

1. Cuando quiera terminar de tostar, pulse el botón PRS y al mismo tiempo levante la manija de la puerta para permitir que los granos salgan del tambor. No es necesario abrir la puerta completamente.
2. Durante el enfriamiento del grano, puede pulsar el botón F2 para mostrar el valor C9, que es la velocidad del ventilador de la bandeja de enfriamiento. Puede cambiar la velocidad del ventilador pulsando los botones de ventilador - arriba/abajo.
3. Después de que los granos se hayan enfriado, presione el botón PRS para entrar en el modo de apagado. En este modo, el tostador se enfriará hasta que el tambor haya alcanzado los 80°C (176°F), después de lo cual entrará en el modo Apagado.
4. En lugar de apagarse, puede optar por continuar con el tueste continuado. Para ello, pulse el botón F1 mientras está en modo Refrigeración. Esto le devolverá al modo apagado, pero con la bandeja de enfriamiento en marcha (la pantalla del reloj mostrará bAC). Después de ajustar la temperatura de precalentamiento, pulse PRS para comenzar otro precalentamiento y tostar.



Apagado del R1

Tenga en cuenta que es importante dejar que el R1 se enfríe después de terminar el tueste. No desenchufe el R1 hasta que la pantalla muestre OFF, el tambor haya dejado de girar y la temperatura del tambor sea inferior a 80°C (176°F). El ajuste del flujo de aire se puede aumentar para acelerar este proceso.

Antes de mover el R1, asegúrese de desconectar el cable USB de la bandeja de enfriamiento y el cable de energía.

Después de cada sesión de tostado, es una buena práctica es vaciar el colector de cáscara y comprobar si la cesta del filtro necesita ser limpiada. Desconecte el cable de la bandeja de enfriamiento desenroscándolo, retire la cesta y vacíe las cáscaras de la bandeja de enfriamiento.

AVISO IMPORTANTE

Es imprescindible mantener el R1 conectado a la red eléctrica mientras se enfría. Esto mantendrá los ventiladores funcionando para enfriar tanto algunas partes mecánicas sensibles como la electrónica y el sensor IBT. Desenchufar el R1 antes de que se haya enfriado completamente dañará el aparato.

Mantenimiento

Limpieza

Para mantener el R1 en óptimas condiciones de tueste, hay algunos procedimientos de limpieza que deben llevarse a cabo de forma regular.

Después de cada sesión de tostado

Colector de cáscara y bandeja de enfriamiento de granos vacíos

- Para liberar el colector de cáscara, tire de la cerradura hacia atrás con una mano mientras sostiene el colector de cáscara en la otra y lo suelta lateralmente desde el R1.
- Colóquelo sobre un cubo de basura y abra el tapón de silicona tirando de la lengüeta.
- Déle al colector de cáscara unos golpecitos suaves para liberar la cáscara de las costillas interiores.
- Compruebe si la cesta del filtro necesita ser limpiada. Si necesita una limpieza, siga los pasos que se indican a continuación:
 - Retire el filtro de su asiento de goma con un movimiento suave y giratorio.
 - Utilice agua tibia y un cepillo para eliminar la cáscara acumulada en la pantalla. Cuando el exceso de aceite se acumula dentro del colector de cáscara, utilice una solución limpiadora de lavado a contracorriente para eliminarlo, y luego enjuáguelo con agua a fondo.
- Reemplace invirtiendo los pasos anteriores.

Después de 10kg

Limpie la ventana de infrarrojos en el interior del panel frontal. Tenga en cuenta que esto sólo es necesario si tiene un R1 V2 sin el nuevo IBTS. Los R1 equipados con el IBTS no requieren la ventana de infrarrojos.

La frecuencia con la que se debe limpiar la ventana de infrarrojos depende de la oscuridad del tostado. Si se tuesta constantemente en segundo “crack”, la ventana de infrarrojos puede acumular hollín y aceite más rápidamente. La manera más fácil de limpiar la ventana es quitando los seis tornillos de la placa frontal. Levante con cuidado la placa frontal y compruebe la cantidad de suciedad en la ventana de infrarrojos. La ventana debe lucir brillante como un pedazo de vidrio. Si no es así, utilice alcohol isopropílico en un trozo de tela o un copo de algodón para limpiarlo. También puede utilizar la solución limpiadora de lavado a chorro.

Retire la ventana de infrarrojos de su soporte únicamente si sospecha que puede haber suciedad detrás de ella, ya que existe un alto riesgo de dañar el cristal. (Es muy costoso de reemplazar).

AVISO IMPORTANTE

Si la ventana de infrarojos está sucia, la temperatura del tambor no se medirá correctamente. Esto puede provocar el sobrecalentamiento del R1, lo que podría dañarlo. Una indicación de que la ventana de infrarojos está sucia es cuando la temperatura de la sonda de granos está cerca de la temperatura del tambor durante el precalentamiento.

Después de 30kg

Retire el filtro de la bandeja de enfriamiento, el filtro del colector de cáscara y el impulsor del ventilador de escape. Lávelos con jabón suave o con un limpiador a chorro. Asegúrese de que el filtro de la bandeja de enfriamiento esté seco antes de volver a instalarlo.

Aspire la cáscara y los granos que puedan estar pegados debajo del tambor. Puede hacerlo abriendo la puerta y aspirando en el borde del tambor.

Dependiendo del volumen tostado, debe inspeccionar el tubo de escape para asegurarse de que no hay acumulación de cáscara y aceites. Si es necesario limpiar, retire la placa frontal y limpie el tubo con un paño empapado en una solución de limpieza de la máquina de café espresso.

Las partes externas del R1 se pueden limpiar con un paño húmedo o con una pequeña cantidad de alcohol pulverizado sobre un paño limpio. Asegúrese de que el tostador esté desenchufado mientras lo limpia.

Tubo de escape

La limpieza del tubo de escape no es realmente necesaria, pero se puede hacer con un cepillo de limpieza de botellas. No se recomienda sacar el tubo de escape porque anulará la garantía, ya que se corre el riesgo de dañar el aislamiento de la parte superior del tubo.

Uso de aire comprimido

NO utilice una pistola de aire comprimido directamente en la parte delantera de la tostadora, ya que dañará el tubo aislante. Se puede utilizar aire comprimido en la parte posterior de la tostadora, y también se puede aplicar en la entrada de aire, junto a la polea del tambor.

Resolución de problemas

Mecánico

Síntoma: Cuando el tambor empieza a girar se oye un ruido de fricción / metal sobre metal:

Causa: El tambor o la polea no están alineados.

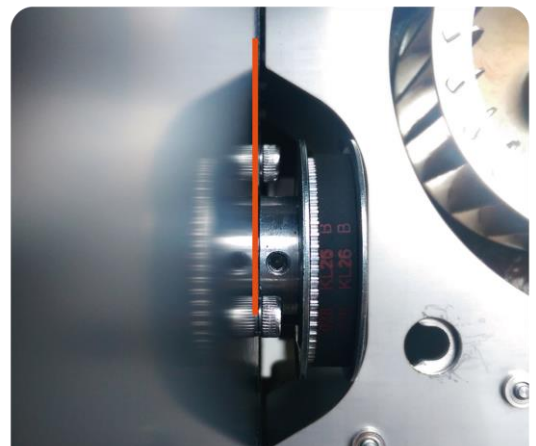
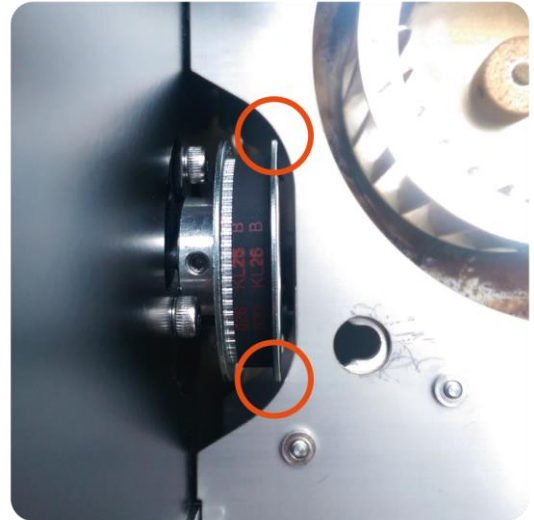
Herramientas necesarias: Llave hexagonal 2 y 3mm

Solución: Detenga el tostador manteniendo pulsado el botón PRS durante 3 segundos. El tostador volverá al modo OFF. Si el tambor está caliente, déjelo enfriar primero. Una vez que el tambor se haya enfriado, abra la puerta, agarre el triángulo diagonal y tire del tambor hacia delante. Al empujar el eje desde el cojinete delantero, el eje debe poder moverse aproximadamente 1 mm hacia atrás, pero debe volver a la posición delantera por sí solo. Si esto no sucede, tire del tambor como se mencionó anteriormente. Inicie el ciclo de precalentamiento para ver si esto ha resuelto el problema.

Si todavía se oye un ruido de fricción, retire el colector de cáscara e inspeccione la polea, debe haber un espacio libre de aproximadamente 1 mm desde la polea hasta la cubierta que sujeta el colector de cáscara. Si la polea está rozando la cubierta, asegúrese de que el tambor esté completamente tirado hacia adelante y luego reajuste la polea aflojando los dos tornillos de fijación.

Si todavía se oye un ruido, retire la parte delantera destornillando el tornillo hexagonal 6 de la parte delantera.

Agregue una cuña más grande para permitir más espacio entre el tambor y la placa frontal. Se pueden combinar las calzas si es necesario.



Síntoma: Se oye un ruido cuando la puerta está cerrada, pero no cuando está abierta:

Causa: El tornillo de fijación que sujeta la manija de la puerta sobresale y roza el tambor.

Herramientas necesarias: Llave hexagonal 2,5mm

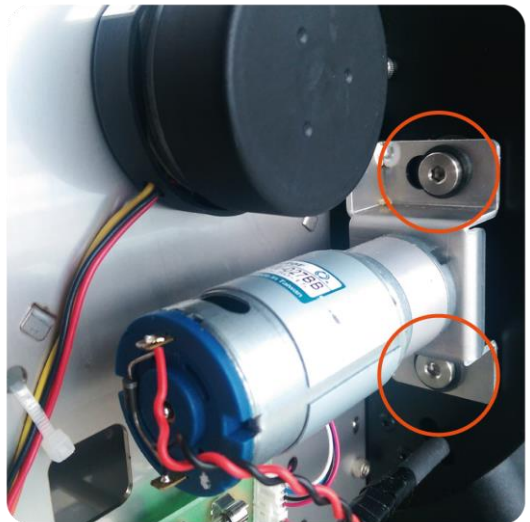
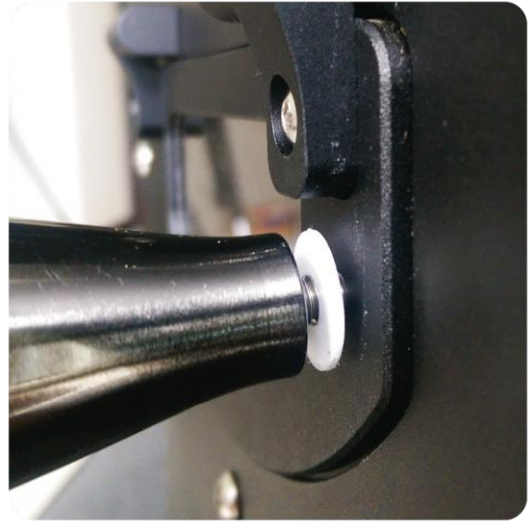
Solución: Afloje la manija de la puerta y atornille el tornillo de fijación más profundamente en la manija para que quede a ras con la parte posterior de la puerta.

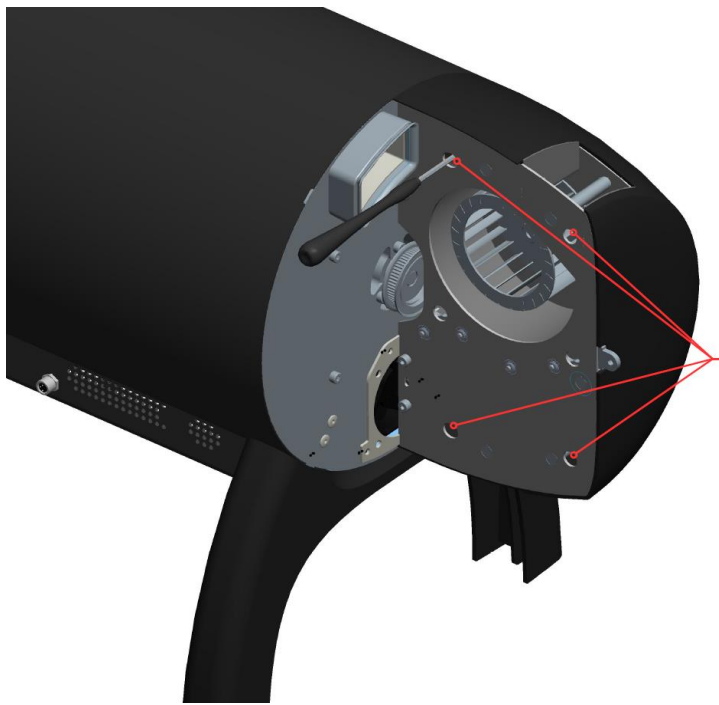
Síntoma: Se oye un ruido fuerte (da da da da da da da da) cuando el tambor empieza a girar:

Causa: La faja está suelta. (Modelos Bullet R1 sin tensador de motor).

Herramientas necesarias: Llave hexagonal 3 y 4mm

Solución: Desmontar el colector de cáscara y quitar la tapa trasera derecha destornillando los 4 tornillos hexagonales que se encuentran en la misma posición que los pasadores de alineación del colector de cáscara. Después de quitar la tapa, afloje los dos pernos que sujetan el mototambor. Tire del soporte del mototambor hacia la derecha (cuando mire el R1 desde atrás) y apriete primero el tornillo superior, luego apriete el tornillo inferior. Cuando sienta que los dos tornillos no se pueden apretar más, deténgase. Vuelva a colocar la tapa con un destornillador hexagonal de cabeza recta. Los conductores de cabeza redonda son muy difíciles de usar.





Quitar 4 tornillos M4
detrás de la cubierta.
Utilice una llave hexagonal plana de 3 mm.

Síntoma: El tambor deja de girar después de cargar los granos, pero no se oye ningún sonido de golpeteo.

Causa: La polea del motor no está ajustada.

Herramientas necesarias: Llave hexagonal 3 y 4mm

Solución: Desmontar el colector de cáscara y quitar la tapa trasera derecha destornillando los 4 tornillos hexagonales que se encuentran en la misma posición que los pasadores de alineación del colector de cáscara (véase el síntoma anterior). Después de quitar la tapa, afloje los dos pernos que sujetan completamente el mototambor y extraiga con cuidado el motor de su soporte. Vuelva a alinear la polea del motor con el eje para que el tornillo que sujeta la polea toque la parte plana del eje. Apriete y vuelva a ensamblar asegurándose de apretar la correa cuando monte el soporte del motor.

Electrónica

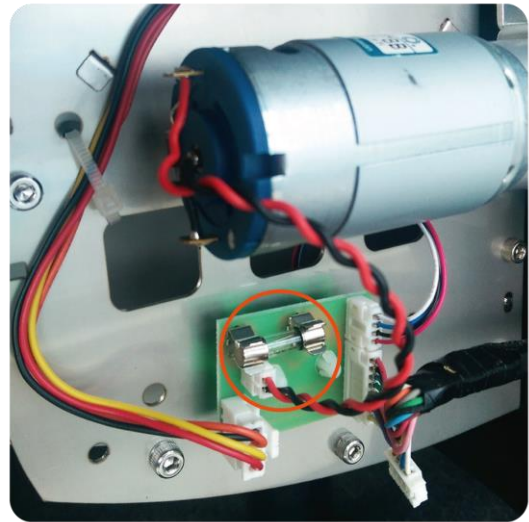
Síntoma: El tambor no empieza a girar y no se oye ningún sonido:

Causa: El mototambor está defectuoso o el fusible está quemado.

Herramientas necesarias: Llave hexagonal 3mm

Piezas necesarias: Fusible de 1,5A/20mm

Solución: Desmontar el colector de cáscara y quitar la tapa trasera derecha destornillando los 4 tornillos hexagonales que se encuentran en la misma posición que los pasadores de alineación del colector de cáscara. En la pequeña placa de circuito impreso conectada al mototambor hay un fusible. Revíselo y si está quemado debe sustituirlo por un fusible de 1,5 A de 20 mm.



Calefacción

Síntoma: R1 No calienta el tambor

Causa: Véase el cuadro siguiente.

Herramientas necesarias: Llave hexagonal 2&2,5mm

| Síntoma | Causa: | Solución: |
|--------------------------|--------------------------------|---------------------------------|
| El tambor no se calienta | La potencia está ajustada a P0 | Ajustar la alimentación a P1-P9 |
| | Tarjeta principal defectuosa | Contáctenos |

Guía básica de tostado de Café

(Si nunca has tostado café, esta es la guía para ti)

Los fundamentos del tostado de Café

El R1 es un tostador de tambor sólido clásico, lo que significa que es el tipo de tostador más común utilizado por los tostadores de café profesionales.

Antes de que los granos puedan ser agregados a un tostador de tambor, el tambor debe ser precalentado. Cuando el tambor está a la temperatura deseada, los granos pueden ser cargados y comienza el tueste.

Podemos simplificar el proceso de tostado observando las tres variables básicas que más influyen en la forma en que se tuesta el café: Temperatura de precalentamiento, calentamiento del tambor (cuánto calor se aplica al tambor) y flujo de succión del ventilador de escape. Juntas, estas tres variables determinarán su perfil de tueste. No existe un perfil de tueste "perfecto". Cada operador de tostadora tratará los granos de forma diferente y, por lo tanto, tendrá su propio perfil. Para generalizar, la mayoría de los operadores de tostadoras aspiran a un tiempo de tostado de 7-15 minutos.

En la siguiente tabla se pueden ver ejemplos de temperaturas de precalentamiento para diferentes cantidades de café.

Tenemos usuarios que tuestan pocas cantidades como 100g a la vez; esto es probablemente muy poco para obtener datos a través de la sonda de granos, pero aún así es bastante factible. También hay muchos usuarios que tuestan hasta 1kg o más a la vez con buenos resultados, mientras que otros prefieren bajar a 700g o incluso 500g o 350g.

Hay muchos factores que influyen en esto, incluyendo aspectos como la densidad de los granos (500 g de granos densos se comportarán de manera diferente a 500 g de granos menos densos). Y de hecho, muchos de nuestros usuarios prefieren diferentes tamaños de carga basados en los granos que están tostando.

No hay un "valor óptimo" de peso para la Bullet R1, pero una carga de 1 kg de algunos granos puede tardar más en llegar al primer o segundo "crack", o puede tener más dificultad para controlar el tueste con menos espacio en la cámara, en cuyo caso le recomendamos que baje el peso de la carga.

También le recomendamos que escoja un solo tamaño de granos – no importa sean grandes o pequeños; todos de la misma dimensión. De esta manera habrá una variable menos en sus tostados y aprenderá los matices de los granos individuales y de los ajustes de la tostadora un poco más rápidamente.

Estas siguientes sugerencias de configuración son sólo un punto de partida, y le animamos a que experimente.

Temperaturas de precalentamiento y ajustes de potencia recomendados (Celsius)

| Peso [g] | V2 Ajustes de precalentamiento | IBTS Ajustes de Precalnetamiento | Potencia de Arranque |
|----------|--------------------------------|----------------------------------|----------------------|
| 350 | 160°C - 180°C | 200°C - 240°C | P5-P7 |
| 500 | 175°C - 190°C | 230°C - 275°C | P6-P8 |
| 750 | 185°C - 205°C | 275°C - 310°C | P8-P9 |
| 1000 | 205°C | 310°C | P9 |

Temperaturas de precalentamiento y ajustes de energía recomendados (Fahrenheit)

| Peso [g] | V2 Ajustes de precalentamiento | IBTS Ajustes de Precalentamiento | Potencia de Arranque |
|----------|--------------------------------|----------------------------------|----------------------|
| 350 | 320°F - 356°F | 392°F - 464°F | P5-P7 |
| 500 | 347°F - 374°F | 446°F - 527°F | P6-P8 |
| 750 | 365°F - 401°F | 527°F - 590°F | P8-P9 |
| 1000 | 401°F | 590°F | P9 |

*** Una nota sobre los ajustes de precalentamiento en las Bullet R1 ***

Como se mencionó anteriormente, los ajustes de precalentamiento variarán de acuerdo a si tiene instalado el sensor de temperatura del grano infrarrojo (IBTS). Los números de serie 1425 y sobretodo los envíos con el IBTS preinstalado. Todas las demás Bullet necesitarán comprar el sensor por separado para poder usarlo. Una vez más, estos ajustes son sugerencias y se le anima a que experimente.

*** Una nota sobre las lecturas de la temperatura de los granos en la Bullet R1.

La Bullet R1 original (números de serie inferiores a 1425) se envía con un sensor infrarrojo para medir la temperatura del tambor durante el precalentamiento, y también con un sensor tradicional de temperatura del grano. Estas Bullet carecen del IBTS y sólo darán una lectura de la temperatura del grano durante el tostado.

Para las Bullet con números de serie 1425 y superiores, y también para aquellos que han comprado el sensor de temperatura de granos infrarrojo (IBTS) por separado, habrá dos lecturas de temperatura del granos. Una de las lecturas es de la sonda tradicional de granos, la otra es de la IBTS, que mide tanto la temperatura del tambor durante el precalentamiento como la temperatura del granos durante el tostado. Ahora puedes alternar entre las dos lecturas de tu Bullet R1 pulsando el botón (A) en el panel de control. Cuando la luz (x) está encendida, muestra la lectura de temperatura del IBTS, lo que da una lectura más precisa que la sonda tradicional original.

Función de los botones en cada modo

Firmware hasta V385 incluido

| Botones / Modo | PRS | F1 | F2 | PWR Arriba/Abajo | Ventilador Arriba/Abajo | A | B |
|-------------------|--|---|---|--|---|---|---|
| Off | Inicio Pre calentamiento | Navegación a través del menú de ajustes | Poner en marcha el ventilador de extracción de parada (si la temperatura del tambor es superior a 80°C) Útil para enfriar el tostador | Cambiar la temperatura de pre calentamiento | | | |
| Pre Heat | Va al modo de carga directamente anulando el cambio automático hacia modo de carga | | | | | | Cambia Drum Temperature (Temperatura de tambor) |
| Load | Va al modo de tueste directamente anulando el cambio automático hacia modo de tueste | | | | Cambia la velocidad de del ventilador en la bandeja de enfriamiento en el modo continuado | | Cambia Drum Temperature (Temperatura de tambor) |
| Roast | Va al modo de enfriamiento de granos. | | Navega entre la velocidad del ventilador y la del tambor | Cambia el ajuste de potencia | Cambia la velocidad del ventilador/ Cambiar la velocidad del tambor | | Cambia Drum Temperature (Temperatura de tambor) |
| Cool Beans | Va al modo de enfriamiento de tambor | | | Cambia la Velocidad del ventilador de la bandeja de enfriamiento | Cambia la velocidad del extractor de humos | | |
| Shut Down | Va al modo Apagado | | | | | | |

Firmware después de V385

| Botones / Modo | PRS | F1 | F2 | PWR Arriba/Abajo | Ventilador Arriba/Abajo | A | B |
|-----------------------|--|--|--|---|---|--|---|
| Off | Inicio Pre calentamiento | Navegación a través del menú de ajustes | Encender/parar el extractor de humos (si la temperatura del tambor es superior a 80°C) Usada para enfriar el tostador | Cambia la temperatura de pre calentamiento | Cambia la velocidad de la bandeja de enfriamiento en el modo de tueste continuado | | |
| Pre Heat | Va al modo de carga directamente anulando el cambio automático hacia modo de carga | | | | Cambia la velocidad de la bandeja de enfriamiento en el modo de tueste continuado | Navega Entre el sensor IBTS y sensor de temperatura de granos tradicional (sólo en versiones V1.5 y 2.0) | Cambia DT (Temperatura de tambor) y RoR |
| Load | Va al modo de tueste directamente anulando el cambio automático hacia modo de tueste | | | | Cambia la velocidad de del ventilador en la bandeja de enfriamiento en el modo continuado | Cambia entre la lectura IBTS y el el sensor de granos tradicional (Sólo versiones V1.5 y 2.0) | Cambia DT (Temperatura de tambor) y RoR |
| Roast | Va al modo de enfriamiento de granos. | Mientras esté conectado a la PC, marcará el primer crack en Roast Time | Navega entre la velocidad del ventilador y la del tambor | Cambiar el ajuste de potencia | Cambia la velocidad del ventilador/ Cambiar la velocidad del tambor | | Cambia DT (Temperatura de tambor) y RoR |
| Cool Beans | Va al modo de enfriamiento de tambor | Inicia el modo de tueste continuado | Navega entre extractor de humo, velocidad de tambor y velocidad de en la bandeja de enfriamiento | Cambia la velocidad de la bandeja de enfriamiento | Cambia la velocidad de extractor de humo, velocidad del tambor/bandeja de enfriamiento (durante tueste ontinuado) | | |
| Shut Down | Va al modo Apagado | | | | | | |

Mensajes de Error

Errores críticos

Cuando se encuentra un error crítico la pantalla de *Bean Temperature* mostrará "ErC". Se forzará el apagado de la inducción.

Los códigos de error correspondientes se muestran en la pantalla del *Time*:

| Mensaje de error | Descripción | ¿Qué debo hacer? |
|---|--|---|
| ErC 1 | La temperatura del grano excede los 245°C (473°F) y la inducción detendrá el calentamiento. | <ul style="list-style-type: none"> Si se produce el error durante el tueste, se debe terminar el tueste y dejar que la Bullet se enfríe. Si se obtiene este error durante el modo de precalentamiento o carga, debe cancelar inmediatamente el precalentamiento y pasar al modo de enfriamiento para dejar que la Bullet se enfríe. A continuación, debe revisar el cristal de infrarrojos y limpiarlo. |
| ErC 2 | La temperatura del tambor excede los 330°C(/500+°F) equipados con IBTS. Para modelos sin IBTS excede los 220°C (428°F) | Termina tu tostado como lo harías normalmente. |
| ErC4/8/16/32 | La temperatura ambiente es demasiado alta. | Termine su tostado y deje que el R1 se enfríe antes de comenzar un nuevo tostado. |
| ErC 128 | El interruptor del hombre muerto. Sin presencia humana durante 3 min. | Presione cualquier botón para anular y continuar el tueste. Debe ajustar nuevamente la energía y el ventilador. |
| ErC 256 (Sólo en versiones de firmware superiores a la 386) | El voltaje de entrada era demasiado bajo | Asegúrese de que su cable al R1 sea lo más corto posible y que tenga una capacidad nominal de 10A para la versión de 220V y de 15A para la versión de 110V. |
| ErC 480 | Los ventiladores pequeños y grandes no giran | Contáctenos para asistencia |
| ErC 512 | El voltaje de entrada era demasiado alto | Asegúrate que tienes el firmware más reciente. Comprueba si el tambor puede girar libremente. Este error también puede ocurrir si el rodamiento no está correctamente colocado en la parte delantera, lo que dificulta el giro del tambor. Si el error persiste, póngase en contacto con nosotros. |

| | | |
|--------------------|---|---|
| ErC 1024/2048/3072 | Falla de la sonda de granos | Contáctenos para obtener una pieza de repuesto. |
| ErC 4096 | El ventilador de inducción 1 (el grande bajo la tapa) no está girando. | Contáctenos para asistencia |
| ErC 6384 | El ventilador de inducción 2 (el pequeño que se ve al retirar el colector de cáscara) no está girando. | Compruebe que el ventilador no esté bloqueado y que está conectado correctamente a la tarjeta electrónica cerca del mototambor. Compruebe que los cables no estén apretados entre la cubierta del motor y el chasis. |
| Err 0001 | No hay comunicación con el módulo de inducción. Sucede en el arranque. Lo más probable es porque hay un conector suelto en la tarjeta de control. Si recientemente ha quitado la placa frontal, es posible que accidentalmente haya sacado el conector. | Retire la placa de cubierta del tablero de control. Retire los 4 tornillos negros que fijan el módulo PCB. Extraiga con cuidado el módulo y compruebe que todos los conectores están en su sitio. Vuelva a ensamblar. |
| Err 0002 | Temperatura del tambor demasiado alta. Si tiene la V1.5 o V2.0 o equipado con IBT; si el microventilador no funciona, el firmware se reiniciará volviendo al sensor de temperatura del tambor de tipo antiguo con un límite de temperatura más bajo. | Si utiliza IBTS, compruebe los conectores de los sensores y asegúrese de que el ventilador pequeño esté girando. |

Advertencias

Cuando se encuentra un error no crítico (advertencia), la pantalla *Time* mostrará "A" seguido del código de advertencia. La inducción no se apagará y usted puede continuar tostando...

Los códigos de error correspondientes se muestran en la pantalla de *Time*:

| Mensaje de atención | Descripción | ¿Qué debo hacer? |
|---------------------|--|---|
| A-01 | El extractor de humo está bloqueado y no puede girar. | Retire el colector de paja y asegúrese de que nada impida que el ventilador gire. |
| A-02 | Alarma de "hombre muerto" después de dos minutos de tostado con temperatura de grano por encima de 160 °C; no se detectó ninguna entrada de los teclados. | Presione cualquier tecla del teclado y la alarma se detendrá. |
| A-04 | Alerta de baja tensión | Asegúrese de que su cable al R1 sea lo más corto posible y que tenga una capacidad nominal de 10A para la versión de 220V y de 15A para la versión de 110V. Este error también puede ocurrir si el rodamiento no está correctamente colocado en la parte delantera, lo que dificulta el giro del tambor. Si el error persiste, póngase en contacto con nosotros. |
| A-05 | Errores A-01 y A-04 al mismo tiempo. | |
| A-08 | El filtro de paja está bloqueado o un ventilador externo hace que el extractor de humo gire demasiado rápido. Cuando éste no pueda aspirar suficiente aire, comenzará a pararse. Esto significa que las RPM del ventilador aumentarán. En el modo de enfriamiento en el ajuste de F7, la R1 comparará las RPM con un parámetro. Si está por encima de este parámetro podría indicar que el filtro de paja está bloqueado. Otra forma de que las RPM sean demasiado altas es si un ventilador externo está conectado directamente a la R1, y está causando un flujo de aire demasiado alto. | Asegúrese de que el filtro del colector de paja esté limpio. También es posible detener esta advertencia cambiando el ajuste del ventilador a cualquier otro que no sea F7 en el modo de enfriamiento. |

Especificaciones

1. **Capacidad de tostado:** Máximo 1000g, Mínimo 350g (el tostado más rápido para 1kg es de 10-12min - a FC)
2. **Capacidad Mensual:** 100kg
3. **Tiempo de tueste:** 0-59min
4. **Temperatura máxima:** Granos: Máx. 245°C
5. **Modo Tostado:** Manual, perfil registrado
6. **Sensores de temperatura:** Sensor infrarrojo de temperatura del tambor y del grano y sonda de temperatura del grano
7. **Pantalla de control:** Temperatura del grano, temperatura del tambor o Aumento de temperatura del grano (°C/minuto) y Tiempo
8. **Calentamiento:** Directo por inducción de tambor patentado en 9 pasos (350W-1550W)
9. **Ventilador:** 12 pasos
10. **Pantalla del panel de control:** Temperatura: Granos y tambor, 3 dígitos cada uno. Tiempo: 4 dígitos, Power & Fan 2 dígitos
11. **Interfaz de Ordenador:** USB, registro de todos los datos. La Bullet se puede controlar completamente desde una PC
12. **Software de computación:** Disponible sin costo para Windows XP/7/8/10
13. **Unidades de temperatura:** Se puede elegir entre °C o °F
14. **Protección:** Electrónica de sobretemperatura. Protección contra sobretemperatura del calentador. Protección de bloqueo en todos los ventiladores.
15. **Sistema de registro de fallas:** Se monitorean todos los componentes principales.
16. **Tambor:** Multipaleta, sólido de acero al carbono de 5.9L
17. **Sistema de calentamiento:** Patente pendiente de potencia variable, calentamiento por inducción directa
18. **Extractor de humo:** ventilador centrífugo de aluminio extraíble de 78 mm para facilitar la limpieza.
19. **Carga de granos:** A través del embudo
20. **Evacuación de granos:** Manual
21. **Bandeja de enfriamiento de granos:** Desmontable. Enfriamiento por ventilador. Conectado a la parte inferior del tostador
22. **Colector de cáscara:** Desmontable. Vaciar cada 2-3 kg de tostado
23. **Voltaje de entrada (Modelo 220VAC):** 200V-240V. 50Hz-60Hz
24. **Voltaje de entrada (Modelo 110VAC):** 100V-127V. 50Hz-60Hz
25. **Potencia de consumo:** 1550W
26. **Temperatura ambiente:** máximo 30°C
27. **Dimensiones (Netas):** An. 31cm, Fo. 59cm, Al. 42cm (Fo.: 75cm incluyendo el refrigerador de granos)
28. **Dimensiones de la caja:** An. 38cm, Fo. 66cm, Al. 51cm
29. **Peso:** 14Kg (Peso de envío 18kg)
30. **Garantía:** 1 años

País de origen: Fabricado en Taiwán, diseñado y fabricado en Dinamarca.